

ATIEH

Middle East Steel Company

شرکت فولاد آتیه خاورمیانه

Rebar Steel Rolling
Factory 450,000 tons

Wide Hot Steel Plate Rolling
Factory 360,000 tons



شرکت فولاد آتیه خاورمیانه
Atieh Middle East Steel Company

ATIEH

کارخانه: اهواز، ابتدای بزرگراه خلیج فارس به
بندر امام خمینی (ره)، شهرک صنعتی شماره ۵
۰۶۱ ۹۱۰۱۰۹۹۹

دفتر تهران: سعادت آباد، علامه شمالی،
خیابان ۱۶ غربی، پلاک ۴۸، طبقه ۶، واحد ۱۱
۰۲۱ ۲۲۳۸۸۲۰۰

Factory:Industrial Town No. 5, Persian Gulf Freeway
toward Bandar Imam Khomeini, Ahvaz, Iran

+9861 910 10 999

Tehran Office:Unit 11, 6th Floor, No. 48,
16th West Street, North Allameh Street,
Saadat Abad, Tehran, Iran

+9821 223 88 200

www.atiehsteel.com
info@atiehsteel.com

SCAN ME

روابط عمومی و امور بین الملل

چرا شرکت فولاد آتیه خاورمیانه

ظرفیت تولید بالا و تأمین مستمر:
امکان تأمین مستمر سفارش‌های حجیم و پاسخگویی به نیاز مشتریان

تنوع محصولات:
تولید میلگرد و ورق عریض با مشخصات متنوع و پاسخگوی نیاز طیف گسترده‌ای از صنایع و پروژه

استانداردهای بین‌المللی:
پایبندی به استانداردهای فنی و الزامات کیفی، تضمین‌کننده کیفیت و قابلیت رقابت محصولات در بازارهای حرفه‌ای

موقعیت استراتژیک:
دسترسی مناسب به بازارهای داخلی و مسیرهای صادراتی

سابقه حضور در بازارهای بین‌المللی:
تجربه حضور مستمر در بازارهای بین‌المللی و پشتوانه‌ای برای شناخت بازارهای هدف و توسعه صادرات محصولات

Why Us?

High Production Capacity and Constant Supply:
Ability to fulfill large-volume orders consistently and respond to customer needs

Product Diversity:
Manufacturing rebar and wide steel sheets in a range of specifications to meet the needs of diverse industries and projects

International Standards:
Adherence to technical standards and quality requirements ensures product quality and competitiveness in professional markets

Strategic Location:
Convenient access to domestic markets and export routes

Reputable Presence in International Markets:
Continued presence in international markets provides a strong foundation for understanding target markets and expanding product exports



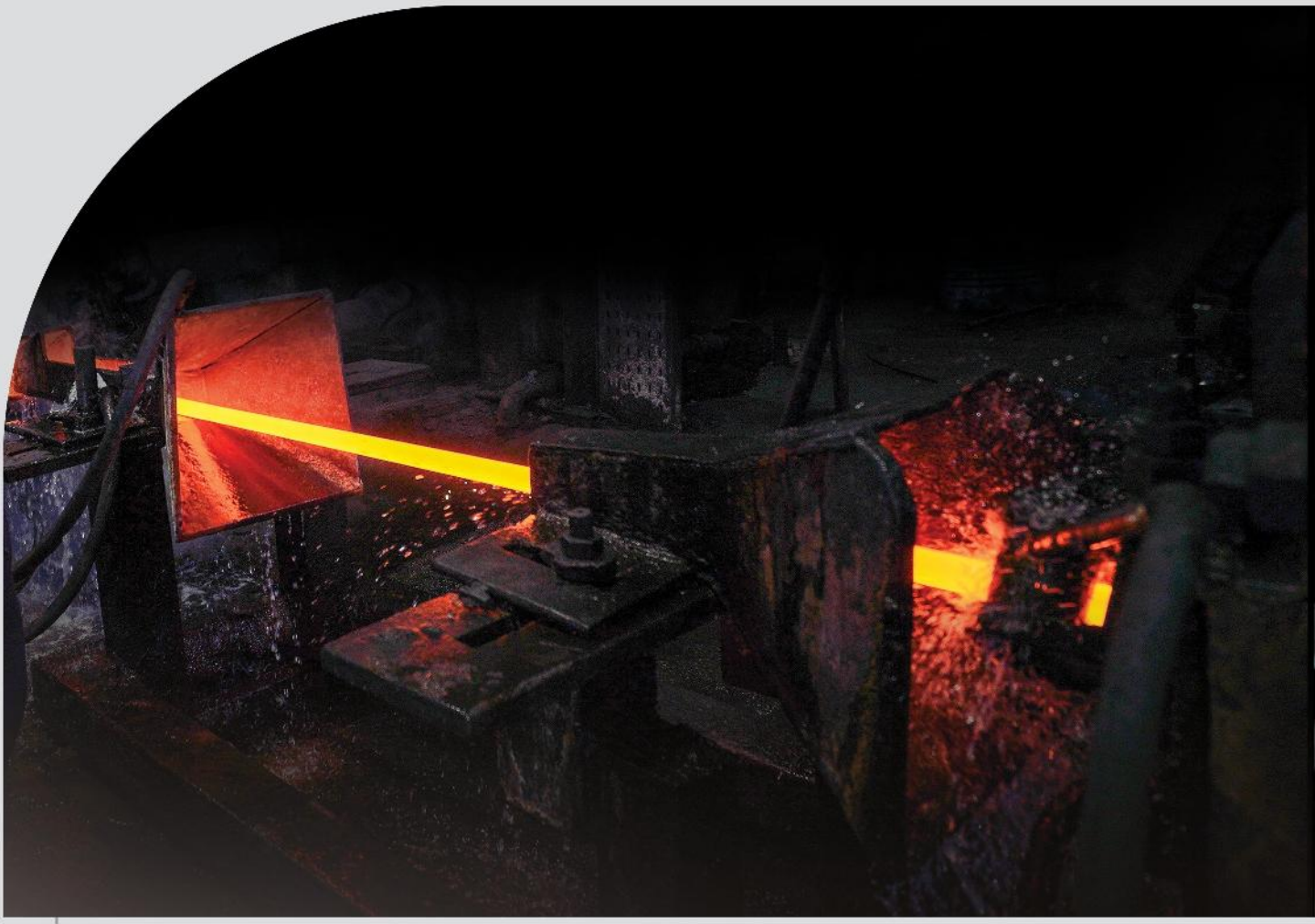
Atieh
Middle East Steel Company



معرفی شرکت

شرکت فولاد آتیه خاورمیانه، در سال ۱۳۹۲ با دو هدف کلان، تولید محصولات کلیدی فولادی و اشتغال پایدار جوانان بومی، فعالیت خود را شروع کرد.
عملیات اجرایی این شرکت در سال ۱۳۹۲ هجری شمسی در زمینی به وسعت ۳۰ هکتار، واقع در اهواز، شهرک صنعتی شماره (۵) آغاز و درسال ۱۳۹۵ فاز اول آن به بهره برداری رسید.

این شرکت با تکیه بر توان علمی و تخصصی سرمایه های انسانی کارآمد خود، با بهره‌مندی از تجهیزات و تکنولوژی‌های پیشرفته که عمده‌ی آن تولید بومی است، توانایی رقابت با بازارهای داخلی و خارجی در تولید محصولات فولادی را دارد.
رعایت استانداردهای بین المللی و ملی، سبب شده تا این شرکت علاوه بر ضمانت کیفیت محصولات تولیدی خود به عنوان یکی از برندهای معتبر و خوشنام در صنایع فولادی کشور محسوب شود.



Introduction

Atieh Middle East Steel Company was established in 2013 with two major goals: producing key steel products and creating sustainable employment for local young people. Construction of the company's facilities began in 2013 on a 30-hectare site in Industrial Estate No. 5 in Ahvaz, and the first phase was commissioned in 2016. Drawing on the scientific and technical expertise of its skilled workforce and using advanced equipment and technologies, most of which are domestically produced, the company is capable of competing in domestic and international steel markets. Compliance with national and international standards enables the company to ensure the quality of its products and maintain its reputation as a trusted and respected brand in Iran's steel industry.



پیام مدیرعامل

به نام ایزد یکتا

خداوند را سپاس که در سرشت انسان، توانِ خواستن و جرأت ساختن را به ودیعه گذاشت؛ همان نیرویی که گاه از دل یک رؤیا، کارخانه‌ای می‌سازد و از دل یک کارخانه، آینده‌ای برای یک سرزمین.

سال ۱۳۹۲، برای فولاد آتیه خاورمیانه فقط یک تاریخ نبود؛ آغاز یک باور بود. روزهایی که این مجموعه قدم در مسیر ساختن گذاشت، بسیاری از آنچه امروز در قامت آتیه می‌بینیم، هنوز تصویری در ذهن و رؤیایی در دل بنیانگذاران و مردانی بود که به آینده ایمان داشتند. آن روزها، ساختن یک مجموعه فولادی در خوزستان، بیش از سرمایه و تجهیزات، به جسارت، صبر، دانش و اراده نیاز داشت؛ و این مجموعه با همین سرمایه‌ها شکل گرفت.

آنچه با امید آغاز شد، به‌تدریج قامت گرفت؛ خطوط تولید به حرکت درآمدند و جوانان و متخصصان این سرزمین، دست در دست یکدیگر، رؤیا را به واقعیت نزدیک کردند. آتیه در این مسیر، تنها یک واحد صنعتی بزرگ‌تر نشد؛ بلکه به مجموعه‌ای تبدیل شد که تولید، اشتغال، دانش و توسعه را در کنار یکدیگر معنا کرد. «آتیه» برای ما تنها نام یک شرکت نیست؛ روایتی است از باور به فردا.

کسب عنوان صادرکننده نمونه میلگرد آجدار در سال ۱۴۰۰، نشانه‌ای از توانمندی مجموعه‌ای بود که نگاه خود را فراتر از مرزهای تولید داخلی ترسیم کرده بود.

این مسیر با اجرای **پروژه عظیم کارخانه نورد ورق عریض** ادامه یافت؛ پروژه‌ای که در سال ۱۴۰۲ به بهره‌برداری رسید و نقطه عطفی در تاریخ فولاد آتیه خاورمیانه شد. تولید ورق عریض برای ما صرفاً افزایش ظرفیت تولید نیست؛ گامی در مسیر خودکفایی، تقویت زنجیره فولاد، تأمین نیاز صنایع داخلی و توسعه زیرساخت های کشور است. اما تاریخ این شرکت فقط تاریخ ساختن و توسعه نیست؛ تاریخ ایستادگی در روزهای دشوار نیز هست.



در ابتدای سال ۱۴۰۵، در روزهای پنجم، هفتم و سیزدهم فروردین ماه، مجموعه فولاد آتیه خاورمیانه در جریان جنگ سوم با سه بار بمباران و آسیب جدی به زیرساخت‌های تولید روزهای سختی را پشت سر گذاشت و روند تولید با اختلال جدی مواجه شد. با این حال، آنچه بیش از خسارت‌ها خودنمایی کرد، اراده انسان‌هایی بود که اجازه ندادند چراغ تولید خاموش بماند.

ما پس از ۱۶۳ روز در تاریخ ۱۳ شهریور ۱۴۰۵ دوباره ایستادیم، بازگشتیم و چراغ تولید را روشن کردیم؛ بازگشتی که تنها بازگشت یک کارخانه به مدار تولید نبود، بلکه بازگشت یک باور بود؛ باور به اینکه می‌توان از دل سخت‌ترین روزها، دوباره ساخت.

این بازگشت، حاصل تلاش شبانه‌روزی مدیران، مهندسان، متخصصان، کارکنان، پیمانکاران و همه اعضای خانواده بزرگ فولاد آتیه خاورمیانه بود؛ انسان‌هایی که در روزهای سخت، به جای تسلیم شدن، برای احیای دوباره مجموعه ایستادند. امروز بیش از هر زمان دیگری به این باور رسیده‌ایم که بزرگ‌ترین سرمایه آتیه، انسان‌هایی هستند که ساختن را باور دارند.

اینجانب، به‌عنوان بنیانگذار و مدیرعامل این شرکت، در کنار این خانواده بزرگ و همدل، بر این باورم که آینده این مجموعه از دل همین سرمایه انسانی، دانش، تجربه، تجهیزات و ظرفیت‌های کم‌نظیر تولیدی ساخته خواهد شد؛ مسیری که مقصد آن تنها بزرگ‌تر شدن یک شرکت نیست، بلکه سهم‌آفرینی در ساختن آینده صنعت فولاد ایران است.

ما آمده‌ایم تا بازارهای داخلی را بیش از پیش توانمند کنیم، نیازهای کشور را پاسخ دهیم، ظرفیت‌های صادراتی خود را توسعه بخشیم و محصولاتمان را به بازارهای فراتر از مرزهای ایران برسانیم. این، سهم ما از تعهدی است که در برابر مردم این سرزمین داریم؛ تعهدی برای تولید، اشتغال، توسعه و ساختن آینده.

یارمحمد محمدی
مدیرعامل



On March 25, 27 and April 2, 2026, during the "Third War," Atieh Middle East Steel Company was bombed three times. The attacks severely damaged production infrastructure, causing serious disruption to operations. Yet what stood out even more than the damage was the determination of the people who refused to let the flame of production go out.

After 163 days, on September 4, we stood up again, returned, and reignited production. This was not merely the return of a factory to operation; it was the return of a belief: the belief that even after the hardest days, it is possible to build again.

This comeback was the result of round-the-clock efforts by managers, engineers, specialists, employees, contractors and every member of the extended Atieh Middle East Steel Company family. In difficult times, they chose to stand together to restore the company rather than surrender. Today, more than ever, we believe that Atieh's greatest asset is its people: those who believe in building.

As the founder and CEO of this company, I believe, alongside this united family, that the future of the company will be built on its human capital, knowledge, experience, equipment and exceptional production capabilities. Our goal is not merely to make the company bigger, but to contribute to shape the future of Iran's steel industry.

We are committed to strengthen domestic markets, meet the country's needs, expand our export capacity and bring our products to markets beyond Iran's borders. This is our contribution to the commitment we owe the people of this land. A commitment to production, employment, development and building the future.

Yarmohammad Mohammadi
Founder and CEO



Message from the CEO

We give thanks to God for placing in human nature the ability to aspire and the courage to build, a strength that can sometimes turn a dream into a factory, and a factory into a future for an entire land.

For Atieh Middle East Steel Company, 2013 was more than a date; it was the beginning of a belief. On the first days of foundation, much of what we see today as Atieh existed only as an image in the minds and a dream in the hearts of its founders and of those who believed in the future. At that time, building a steel complex in Khuzestan required more than capital and equipment. It demanded courage, patience, knowledge and determination. The company was built on these very assets.

What began with hope gradually took shape. Production lines began operating, and the young people and specialists of this land worked hand in hand to bring the dream closer to reality. Atieh did not merely grow into a larger industrial facility; it became an organization that brought production, employment, knowledge and development together. For us, “Atieh” is more than a company name; it is a story of belief in tomorrow.

Recognized as the "Outstanding Ribbed Rebar Exporter 2021"demonstrated the capabilities of a company whose vision extended beyond the boundaries of domestic production.

This journey **continued with the major Wide Steel Sheet Rolling project**,commissioned in 2024 and marking a milestone in the history of Atieh Middle East Steel Company. For us, producing wide steel plate is not simply a matter of increasing production capacity; it is a step toward self-sufficiency, strengthening the steel value chain, meeting the needs of domestic industries and developing the country’s infrastructure. Yet the company’s history is not only a history of construction and development; it is also a history of standing firm through difficult times.

فلسفه وجودی:

تبدیل فولاد به ارزش ماندگار برای انسان ها، جامعه و آینده

مأموریت:

تولید فولاد با کیفیت ، بهره ور و پایدار، برای ساختن آینده ای بهتر

چشم انداز:

انتخاب اول مشتریان،پیشبرد درکیفیت، بهره وری درفولاد سبز

Our Purpose:

To transform steel into a lifelong value for people, society and the future

Mission:

To produce high-quality, efficient and sustainable steel to build a better future

Vision:

To be customers' first choice and to advance quality and promote efficiency in green steel

Organizational Values: ارزش های سازمانی:

ارزش Value	مفهموم Concept
ایمنی Safety	هیچ هدف تولیدی بالاتر از سلامت انسان نیست No production target is more important than human health
مشتری مداری Customer Centricity	کیفیت،تحویل به موقع،پاسخگویی براساس نیاز مشتری Quality, on-time delivery and responsiveness to customer needs
یکپارچگی Integrity	صداقت،شفافیت و مسئولیت پذیری Honesty, transparency and accountability
بهره وری Productivity	تولید بیشتر با مصرف کمتر منابع Producing more while using fewer resources
نوآوری Productivity	بهبود مستمر فناوری و رونق های کاری Continuous improvement in technology and work practices
پایداری Sustainability	توجه همزمان به اقتصاد،انسان و محیط زیست Giving simultaneous consideration to the economy, people and the environment

کیفیت،بهره وری،پایداری

QUALITY,PRODUCTIVITY,SUSTAINABILITY



Atieh
Middle East Steel Company

اهداف کلیدی:

- توسعه و نوآوری در محصولات برای پاسخگویی به نیازهای متنوع مشتریان
- گسترش بازارهای بین‌المللی و افزایش سهم صادرات
- افزایش ظرفیت تولید و بهره وری در فرآیندهای تولید
- ارتقاء سطح تحقیق و توسعه با تمرکز بر بهبود کیفیت و کاهش هزینه‌ها
- تعهد به پایداری و مسئولیت اجتماعی با کاهش اثرات زیست‌محیطی و حمایت از جوامع محلی

Key Goals:

- Develop and innovate products to meet diverse customer needs
- Expand international markets and increase the share of exports
- Increase production capacity and efficiency in manufacturing processes
- Enhance research and development, focusing on quality improvement and cost reduction
- Commit to sustainability and social responsibility by reducing environmental impacts and supporting local communities.


Atieh
Middle East Steel Company

کارخانه نورد میلگرد:

محصولات میلگرد تولیدی شرکت فولاد آتیه خاورمیانه به شکل آجدار از سایز۸ تا ۴۸ میلی‌متر مطابق استانداردهای3132(تجدید نظرسوم- 2025) استاندارد ملی ایران ASTM. A615 ایالات متحده آمریکا BS4449 انگلستان به بازارهای داخل و خارج عرضه می‌شود.

محصولات تولیدی شرکت فولاد آتیه خاورمیانه دارای ویژگی استحکام بالا و وزن مناسب بوده که با استفاده از مواد اولیه مرغوب (شمش‌های تولیدی شرکت فولاد خوزستان) و کنترل کیفیت در چهار سکو (انبار شمش- قفسه های نورد - آزمایشگاه و انبارمحصول) این امکان را فراهم آورده است تا محصولاتی مطابق با استانداردهای جهانی به مصرف‌کننده ارائه نماید.

Rebar Rolling Mill:

Atieh Middle East Steel Company manufactures ribbed reinforcing bars in sizes ranging from 8 to 48 mm.

The products are supplied to domestic and international markets in accordance with Iranian National Standard 3132 (Third Revision, 2025), ASTM A615 (United States) and BS 4449 (United Kingdom).

The company's rebars offer high strength and an appropriate weight. These characteristics are achieved through the use of high-quality raw materials, namely billets produced by Khuzestan Steel Company, and quality control at four checkpoints: the billet warehouse, rolling stands, laboratory and finished-product warehouse. This system enables the company to supply products that comply with international standards.





Rebar Rolling Mill
Factory 450,000 tons

جزئیات کیفی محصول میلگرد شرکت فولاد آتیه خاورمیانه:

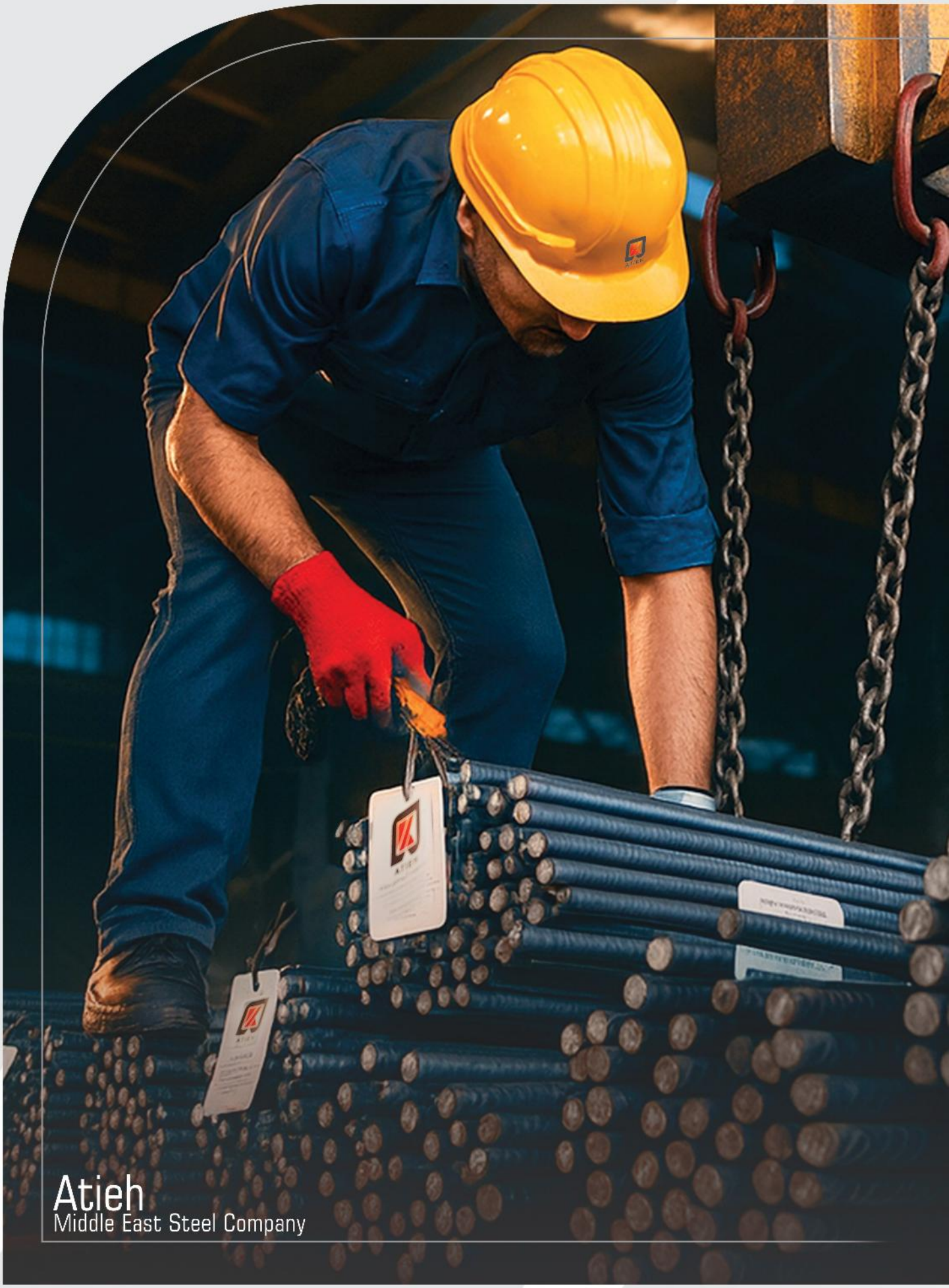
- خواص مکانیکی
- نتایج تست کشش مطابق استاندارد ملی ایران

Rebar Product Quality Details:

- Mechanical properties
- Tensile test results in accordance with the Iranian National Standard

Standard		استـــاندارد	
حداقل ازدیاد طول نسبی Min percentage Elongation	حداقل نسبت استحکام کششی به استحکام تسلیم Min. TS/YS Ratio	حداقل استحکام کششی Min. Tensile Strength	حداقل استحکام تسلیم Min. Yield Strength
16	1/25	550	400

Reported test results		نتیجه تست محصولات شرکت فولاد آتیه خاورمیانه	
ازدیاد طول نسبی Relative Elongation	نسبت استحکام کششی به استحکام تسلیم TS/YS Ratio	استحکام کششی Tensile Strength	استحکام تسلیم Yield Strength
21	1/29	620	480


Atieh
Middle East Steel Company

Chemical Composition of Billets Used

ترکیب شیمیایی بیلت‌های مصرفی

5SP

Standard						استاندارد	
%C		%Si		%Mn		Max.%P	Max.%S
Min	Max	Min	Max	Min	Max		
0.28	0.37	0.15	0.35	0.50	0.80	0.050	0.040

Used

0.320	0.210	0.8	0.007	0.010

GR60

Standard						استاندارد	
%C		%Si		%Mn		Max.%P	Max.%S
Min	Max	Min	Max	Min	Max		
0.30	0.39	0.30	0.50	1.20	1.60	0.050	0.050

Used

0.340	0.400	1.470	0.010	0.013

Rebar Grades

ISIRI 3132	ASTM A615	GOST 5781	BS 4449	ISO 6935
S 240	Grade 40	A - 1	B500 A	Class A
S 340	Grade 60	A - 2	B500 B	Class B
S 400	Grade 75	A - 3	B500 C	Class C
S 420	Grade 80	A - 4		Class D
S 500	Grade 100			
S 550				
S 690				

امکان تولید همه این گریدها (مطابق استانداردهای مربوطه)
در شرکت فولاد آتیه خاورمیانه وجود دارد.

The company is capable of producing all listed grades
in accordance with the relevant standards



Atieh
Middle East Steel Company

Product Weight

وزن محصولات

سایز Size	استاندارد وزن در واحد طول (کیلوگرم در متر) Minimum mass per unit length (kg/m)			وزن محصولات Weight per	
	حداقل Min.	حداکثر Max.	مقداراسمی Nominal mass	kg/m	kg/12m
8	0/364	0/426	0/380	0/38	4/6
10	0/580	0/652	0/598	0/616	7/392
12	0/835	0/941	0/862	0/869	10/428
14	1/150	1/270	1/180	1/179	14/148
16	1/501	1/659	1/541	1/539	18/468
18	1/900	2/100	1/950	1/985	23/820
20	2/347	2/593	2/409	2/442	29/304
22	2/831	3/129	2/906	2/962	35/544
25	3/696	4/004	3/773	3/833	45/996
28	4/637	5/023	4/734	4/722	56/664
32	6/058	6/562	6/184	6/413	76/956

Product Length

طول محصولات

سایز Size	وزن یک شاخه (کیلوگرم) Weight of one bar (kg)	وزن یک بندل (کیلوگرم) Weight of one bundle (kg)	تعداد شاخه ها در یک بندل Number of bars per bundle	طول هر شاخه Length of one bar
8	4/6	2000	434	12
10	7/2	2000	270	12
12	10/3	2000	191	12
14	14/2	2000	141	12
16	18/6	2000	108	12
18	22/92	2000	83	12
20	28/92	2000	68	12
22	34/68	2000	56	12
25	45/36	2000	43	12
28	56/4	2000	35	12
32	73/2	2000	27	12


ATIEH
شرکت فولاد آتیه خاورمیانه
Atieh
Middle East Steel Company

کارخانه نورد ورق عریض:

کارخانه نورد ورق عریض شرکت فولاد آتیه خاورمیانه با هدف پاسخگویی به نیاز روزافزون صنایع کشور به ورق‌های فولادی با عرض بالا و ایجاد ظرفیت تولید محصولات با ارزش افزوده بیشتر احداث شده است. این مجموعه با بهره‌گیری از دانش و توانمندی متخصصان داخلی، گامی مؤثر در جهت توسعه صنعت فولاد و تأمین نیاز صنایع مختلف کشور برداشته است.
توسعه صنایع نفت، گاز و پتروشیمی، سازه‌های سنگین، مخزن‌سازی، صنایع دریایی و سایر صنایع زیرساختی، نیاز به ورق‌های فولادی عریض با کیفیت و مشخصات فنی متنوع را افزایش داده است. راه‌اندازی این کارخانه، ضمن کاهش وابستگی به واردات ورق‌های عریض، زمینه تأمین بخشی از نیاز این صنایع از تولید داخل را فراهم می‌کند.
ایجاد این واحد تولیدی همچنین در راستای تکمیل زنجیره فولاد کشور، توسعه تولید محصولات فولادی با ارزش افزوده بالاتر و تقویت توانمندی‌های صنعتی کشور صورت گرفته است.
کارخانه نورد ورق عریض شرکت فولاد آتیه خاورمیانه در اسفندماه ۱۴۰۲ به بهره‌برداری رسید و از آن زمان در مسیر توسعه و کیفیت تولید و تنوع‌بخشی به سبد محصولات فولادی کشور گام برداشته است.

ظرفیت تولید کارخانه:

ظرفیت اسمی تولید در کارخانه نورد ورق عریض شرکت فولاد آتیه خاورمیانه، سالیانه ۳۶۰ هزار تن می باشد.

مواد اولیه مصرفی:

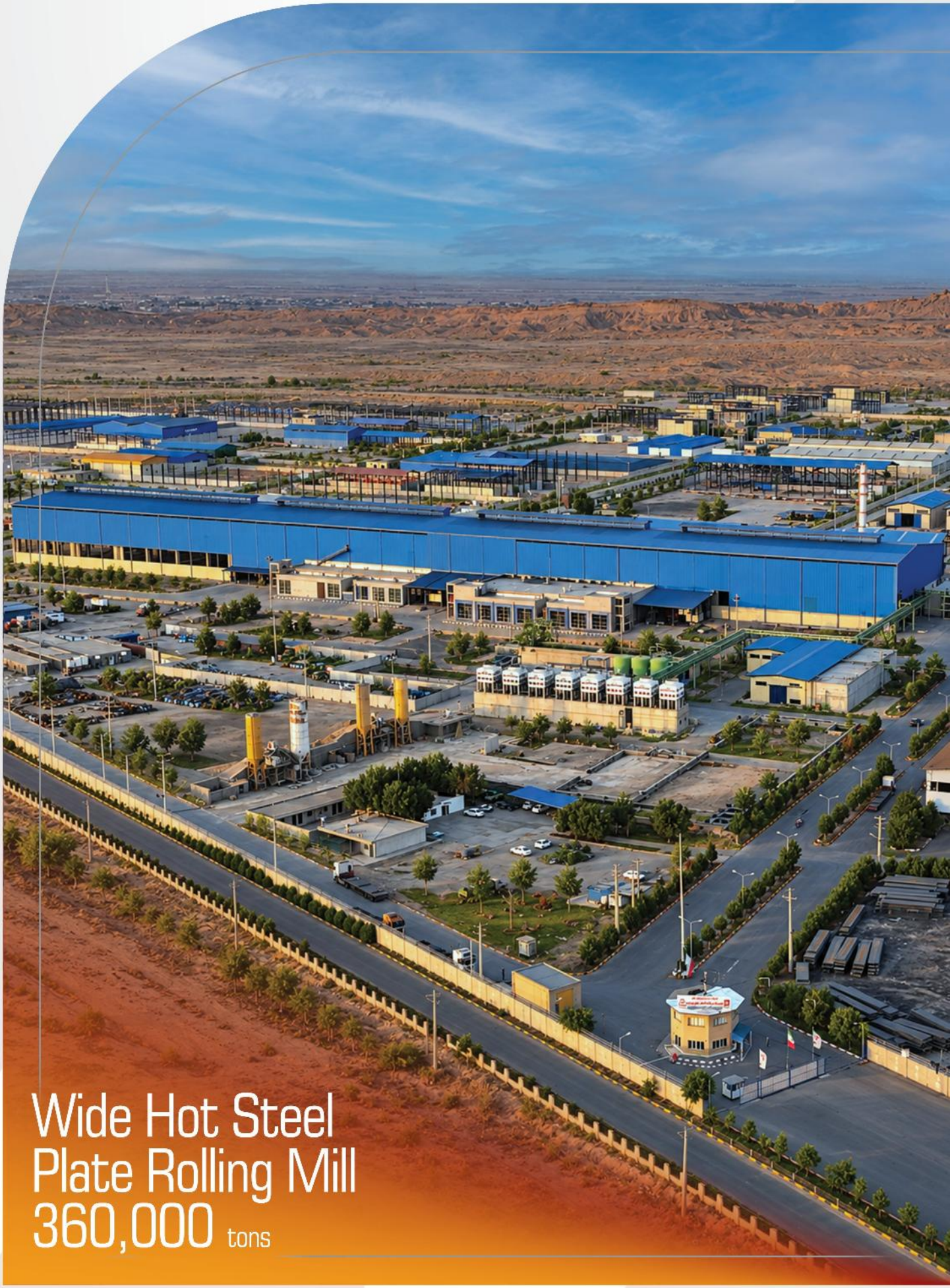
مواد اولیه مصرفی در این کارخانه، تختال فولادی(اسلب) است که در مرحله اول از دیگر کارخانجات فولادسازی با ریخته گری مداوم تأمین می شود.

ابعاد مواد اولیه قابل تولید در شرکت فولاد آتیه خاورمیانه

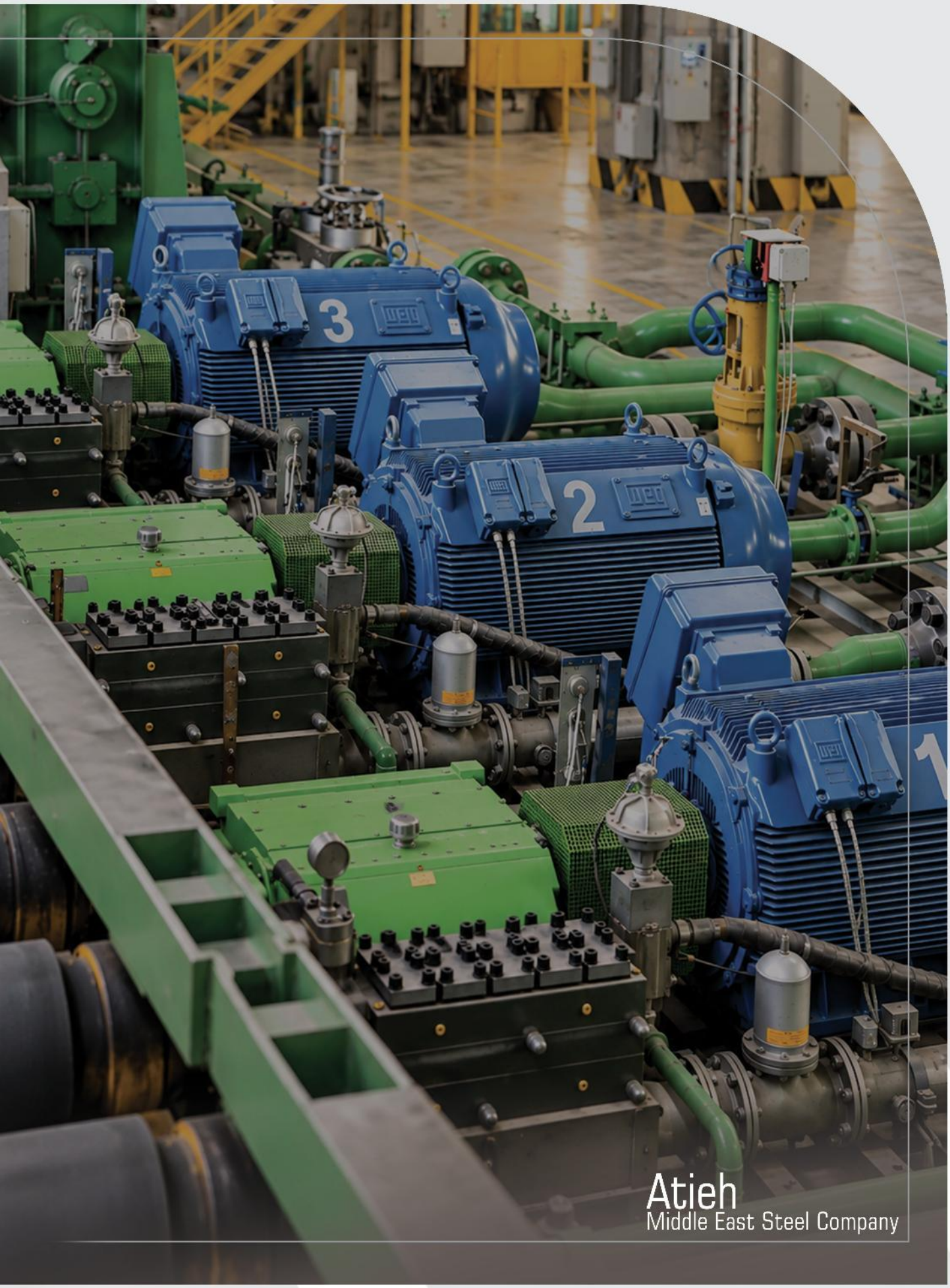
Dimensions of Raw Materials Atieh Middle East Steel Company

طول (mm) Length (mm)		عرض (mm) Width (mm)		ضخامت (mm) Thickness (mm)	
حداکثر Max.	حداقل Min.	حداکثر Max.	حداقل Min.	حداکثر Max.	حداقل Min.
3800	1400	2000	1100	300	150





Wide Hot Steel Plate Rolling Mill 360,000 tons



Atieh
Middle East Steel Company

Wide plate rolling Mill:

of domestic industries for wide steel sheets and to create production capacity for higher-value-added products. By drawing on the knowledge and capabilities of domestic specialists, an important step was taken toward developing the steel industry and meeting the needs of a range of industries across the country.

The development of the oil, gas and petrochemical industries, heavy structures, tank manufacturing, marine industries and other infrastructure sectors has increased demand for high-quality wide steel sheets with diverse technical specifications. The commissioning of this mill reduces reliance on imported wide sheets and enables part of these industries' needs to be met through domestic production.

It was also established to complete the country's steel value chain, expand the production of higher-value-added steel products and strengthen national industrial capabilities. Atieh Middle East Steel Company's Wide Steel Sheet Rolling Mill was commissioned in February 2024 and has since contributed to improve production quality and diversifying the country's steel product portfolio.

Production Capacity:

The nominal annual production capacity of the Wide Steel Sheet Rolling Mill is 360,000 tonnes.

Raw Materials:

The raw material used at the mill is steel slab, initially supplied by other steelmaking plants using continuous casting

فرآیند تولید ورق عریض شامل مراحل ذیل می باشد:

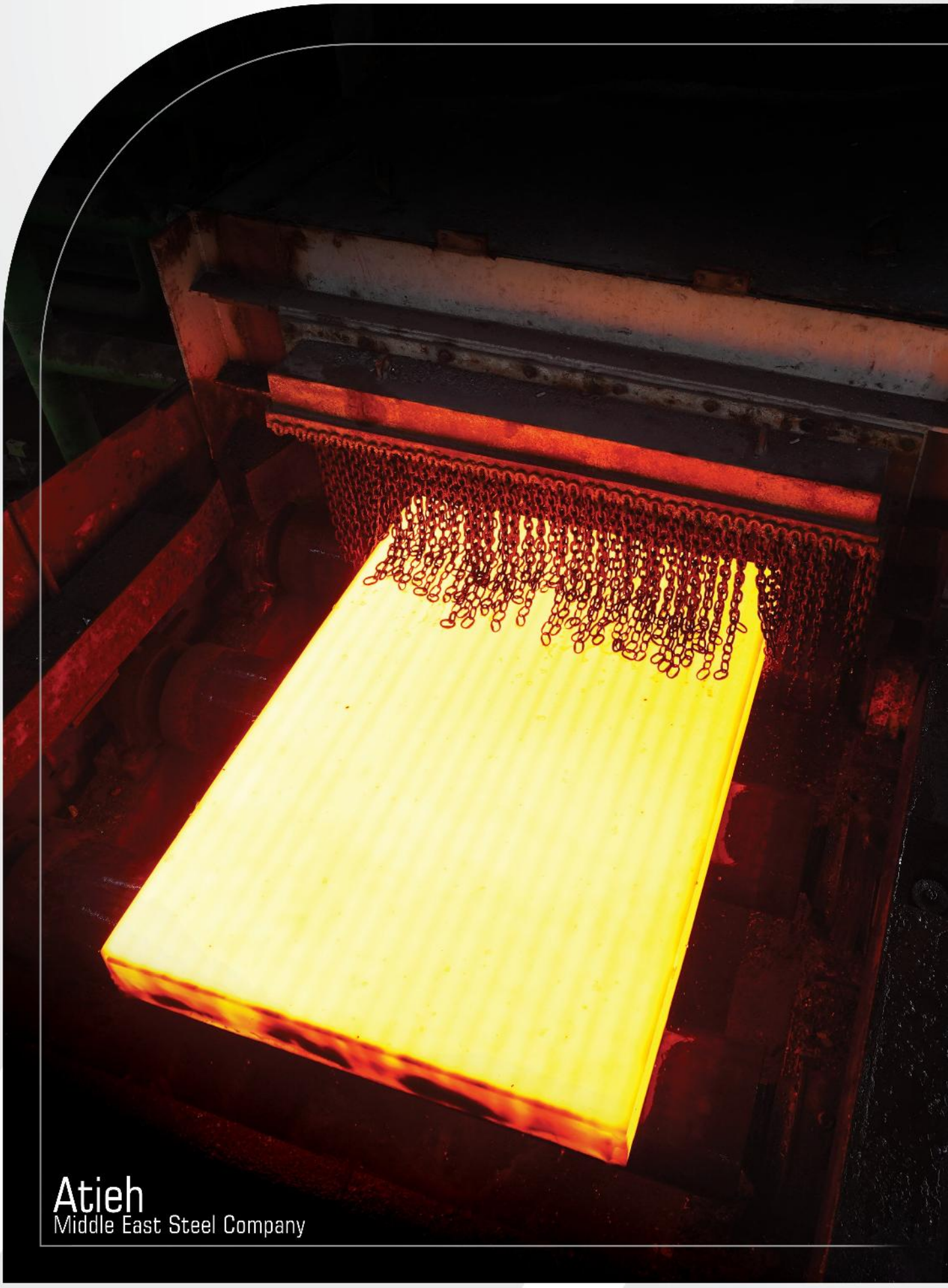
پیش گرم کردن تختال فولادی (اسلب)

در کوره پیش گرم، تختال مورد نیاز فرآیند نورد (در دمای ۱,۲۵۰ درجه سانتی گراد) گرم شده و پس از همگن شدن دمای تختال و حل شدن عناصر آلیاژی آن از کوره خارج و در ابتدای خط نورد قرار می گیرد.

The production process for wide steel sheets includes the following stages:

Slab Reheating

In the reheating furnace, the slab required for rolling is heated to approximately 1,250°C. Once the temperature is uniform throughout the slab and its alloying elements have dissolved, the slab is discharged from the furnace and transferred to the start of the rolling line.


Atieh
Middle East Steel Company

عملیات نورد:

عملیات نورد گرم ورق های عریض شامل ۵ مرحله می باشد:

الف) پوسته زدایی:

عملیات پوسته زدایی یکی از مهمترین فرآیند های نورد به شمار می آید. اکسیداسیون تختال درکوره های پیش گرم منجر به تشکیل پوسته اکسیدی می شود که در فرآیند نورد می بایست حذف شود . این عمیات توسط پاشش آب با فشار (210bar) بر روی تختال انجام می شود.

ب) نورد گرم:

۱-قفسه نورد دو غلتکه:

در فرآیند نورد گرم کارخانه فولاد آتیه خاورمیانه، قفسه نورد دو غلتکه به عنوان مرحله رافینگ، اولین ایستگاه کاهش ضخامت تختال محسوب می شود. در این مرحله، با اعمال حداکثر ۴۰ درصد کاهش ضخامت، ابعاد تختال را برای ورود به قفسه نورد چهار غلتکی آماده می کند. انجام این مرحله پیش از نورد نهایی، ضمن بهبود شرایط فرآیندی و افزایش ظرفیت و راندمان خط ،موجب کاهش بار نوردی و سایش غلتک های قفسه نورد چهار غلتکه، افزایش عمر غلتک ها و بهینه سازی مصرف غلتک های کاری می شود.

Rolling:

Hot rolling of wide sheets consists of five stages:

a) Descaling:

Descaling is one of the most important rolling stages.
Oxidation in the reheating furnace forms an oxide scale on the slab, which must be removed before rolling. This is carried out by spraying water onto the slab at a pressure of 210 bar.

b) Hot Rolling:

1- Two-High Rolling Stand:

In Atieh Middle East Steel Company's hot-rolling process, the two-high rolling stand serves as the roughing stage and the first station for reducing slab thickness.
By reducing thickness by up to 40%, it prepares the slab for entry into the four-high rolling stand. Performing this stage before final rolling improves process conditions and increases line capacity and efficiency.
It also reduces rolling loads and wear on the four-high stand's rolls, extends roll service life and optimizes the use of work rolls.


Atieh
Middle East Steel Company

۲_قفسه نورد چهارغلتکه:

قفسه نورد چهار غلتکه رفت و برگشتی ،به عنوان قلب فرآیند نورد کارخانه فولاد آتیه خاورمیانه ،مرحله اصلی کاهش ضخامت و شکل دهی ورق را برعهده دارد. تختال پس از انجام عملیات رافینگ در قفسه دو غلتکه، وارد این قفسه شده و طی چندین پاس رفت و برگشت ،با کنترل دقیق نیرو ،ضخامت،دما و سرعت نورد به ابعاد و مشخصات مورد نظر می رسد.فرآیند نورد در این قفسه با هدف دستیابی به دقت ابعادی، کیفیت سطحی و خواص مکانیکی که مورد درخواست مشتری و منطبق با الزامات استانداردهای مربوطه انجام می شود.

ج)برشکاری در حالت گرم:

پس از خروج ورق از قفسه نورد چهار غلتکه، ورق وارد مرحله برشکاری گرم می شود. در این مرحله ،ورق پس از رسیدن به شرایط مناسب فرآیندی، مطابق با ابعاد و مشخصات مورد نیاز مشتری برش داده شده و برای ادامه فرآیند تولید و عملیات تکمیلی آماده می گردد.

د)موج گیری در حالت گرم:

پس از عملیات برش گرم، ورق وارد مرحله موج گیری گرم شده و با اعمال تغییر شکل کنترل شده،ناهمواری‌ها و موج‌های ایجاد شده در ورق اصلاح می گردد تا کیفیت هندسی مطلوب مطابق با الزامات استاندارد و سفارش مشتری حاصل شود. پس از این مرحله ورق جهت خنک کاری به سالن بسترهای خنک کننده هدایت می شود.

2_ Four-High Reversing Rolling Stand:

The four-high reversing rolling stand is the core of the rolling process and performs the main thickness-reduction and sheet-forming operations. After roughing in the two-high stand, the slab enters the four-high stand and passes back and forth several times. Rolling force, thickness, temperature and speed are carefully controlled to achieve the required dimensions and specifications. The process is designed to achieve dimensional accuracy, surface quality and mechanical properties that meet customer requirements and applicable standards.

c) Hot Cutting

After leaving the four-high rolling stand, the sheet enters the hot-cutting stage.
Once suitable process conditions have been reached, it is cut to dimensions and specifications required by the customer and prepared for subsequent production and finishing operations.

d) Hot Leveling

After hot cutting, the sheet undergoes hot leveling. Controlled deformation corrects unevenness and waviness to achieve the required geometric quality in accordance with applicable standards and the customer's order. The sheet is then transferred to the cooling-bed area.


Atieh
Middle East Steel Company

۳ـ بازرسی ورق:

ورق‌های تولید شده پس از سرد شدن در این مرحله، از نظر کیفیت سطحی،عیوب ظاهری،ابعاد؛ضخامت،سختی و انطباق با الزامات فنی و استانداردهای مربوطه مورد بازرسی و کنترل قرار می گیرند تا محصول نهایی مطابق با مشخصات سفارش مشتری تأیید شود.

۴ـ برشکاری و موج گیری ورق:

۴-۱ قیچی لبه زن: Trimming Shear

در این مرحله، لبه های طولی ورق با استفاده از قیچی لبه زن برش داده می شود تا عرض نهایی ورق،کیفیت و یکنواختی لبه ها مطابق با ابعاد سفارش مشتری و الزامات استاندارد حاصل شود. همچنین عیوب احتمالی موجود درکنارهای ورق حذف شده و لبه ای صاف و یکنواخت برای محصول نهایی ایجاد می کند.

۴-۲موج گیر سرد: Cold Leveller

در این مرحله، ورق پس از خنک شدن کامل از دستگاه موج گیری سرد عبورکرده و با اعمال تغییر شکل کنترل شده، موج ها و ناهمواری طولی و عرضی اصلاح می شود. هدف، دستیابی به صافی و یکنواختی نهایی ورق مطابق با الزامات استاندارد و مشخصات سفارش مشتری است.

۴ـ۳دستگاه تقسیم کننده: Dividing Shear

در این مرحله، ورق های تولید شده،پس از طی فرآیندهای نورد تکمیلی،براساس طول های مورد نظر سفارش مشتری به قطعات با ابعاد مشخص تقسیم می شود. این عملیات با دقت بالا انجام شده وامکان تولید ورق درطول های مختلف و مطابق با سفارش مشتری و الزامات استاندارد را فراهم می کند.

۵ـ بسته‌بندی محصول:

شامل مراحل زیراست:

- ثبت اطلاعات مورد نیاز مشتری بر روی ورق ها
- بسته بندی و تسمه زنی
- چسباندن برچسب(label)مشخصات
- انتقال به انبار محصول

ابعادمحصولات نهایی شرکت فولاد آتیه خاورمیانه

Finished Product Dimensions at Atieh Middle East Steel Company

طول (mm) Length (mm)		عرض (mm) Width (mm)		ضخامت (mm) Thickness (mm)	
حداکثر Max.	حداقل Min.	حداکثر Max.	حداقل Min.	حداکثر Max.	حداقل Min.
36000	3500	2000	1100	100	8



Atieh

Middle East Steel Company


Atieh
Middle East Steel Company

3_Sheet Inspection

After cooling, sheets are inspected and checked for surface quality, visible defects, dimensions, thickness, hardness and compliance with relevant technical requirements and standards. This ensures that the finished product meets the customer's order specifications.

4_Sheet Cutting and Leveling

4-1 Trimming Shear

The sheet's longitudinal edges are trimmed using edging shears to achieve the required final width and ensure edge quality and uniformity in accordance with the customer's dimensions and applicable standards. Any defects along the sheet edges are also removed, producing smooth and uniform edges.

4-2 Cold Leveller

After cooling completely, the sheet passes through the cold-leveling machine, where controlled deformation corrects longitudinal and transverse waviness and unevenness.
The aim is to achieve the final flatness and uniformity required by standards and the customer's specifications.

4-3Dividing Shear

After the finishing rolling operations, sheets are cut into sections of specified dimensions based on the lengths requested by the customer.
This operation is performed with high precision, allowing sheets to be produced in different lengths in accordance with customer orders and applicable standards.

5_Product Packaging

Packaging includes the following steps:

- Recording the customer-required information on the sheets
- Packing and strapping
- Attaching a product-specification label
- Transferring the products to the finished-product warehouse

بخش مشخصات محصول نهایی:

محصول تولیدی و نهایی شرکت فولاد آتیه خاورمیانه، انواع ورق های فولادی با مقاومت بالا جهت مصارف گوناگون مانند:
ورق های فولادی سازه های خاص،ساختمانی با خواص مکانیکی متنوع و مخازن تحت فشار،ذخیره سازی مایعات نفت،گاز و پتروشیمی،دیگ های بخار صنعتی و نیروگاه هایی و صنایع کشتی سازی،لوله های انتقال نفت و گاز با قطربالا

انواع گرید های فولادی با مصارف متنوع صنعتی تحت استاندارد های مختلف بین المللی:

- ساختمانی
- صنایع دریایی و کشتی سازی
- مخازن تحت فشار
- تأسیسات نفتی و پالایشگاهی

Finished Product Specifications

Atieh Middle East Steel Company produces various high-strength steel sheets for a wide range of applications, including special structural applications; construction with diverse mechanical properties; pressure vessels; storage of oil, gas and petrochemical liquids; industrial boilers and power plants; shipbuilding; and large-diameter oil and gas transmission pipes.

Steel grades are available for a variety of industrial applications under different international standards, including:

- Structural applications
- Marine and shipbuilding industries
- Pressure vessels
- Oil installations and refineries



Atieh
Middle East Steel Company

Products

محصولات

Structural Steel Plates	ورق های فولادی ساختمانی
Steel Grades گرید های فولادی	Quality Standard استاندارد کیفیت
St37-3, St44-3, St52-3, St50-2, St60-2, St70-2, S235, S355, S450J0, A283, KR A-E	DIN 17100, EN10025,ASTM A283, KR
ورق های فولادی ساختمانی نرمالیزه شده Normalized Structural Steel Plates	Quality Standard استاندارد کیفیت
S275N, S275NL, S355N, S355NL, S420N, S420NL, S460N, S460NL	EN10025-3
ورق های فولادی ساختمانی با نورد ترمومکانیکال Thermomechanically Rolled Structural Steel Plates	Quality Standard استاندارد کیفیت
S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420M, S420ML, S460M, S460ML	EN10025-4
ورق های فولادی ساختمانی با نورد ترمومکانیکال Thermomechanically Rolled Structural Steel Plates	Quality Standard استاندارد کیفیت
S235J0W, S235J2W, S355J0WP, S355J2WP, S355J0W, S355J2W, S355K2W, A588	EN 10025-5, ASTM A588

Applications:

کاربرد:

سازه های ساختمانی،پل ها ، سدها،نیروگاه ها ،برج ها و...

Building structures, bridges, dams, power plants, towers and similar applications...

Features:

ویژگی های:

فولاد تمیز با مقادیر کم فسفر و سولفور،فولاد های میکرو آلیاژمانندNb,Ti,V و استحکام و تافنس مناسب

Clean steel with low phosphorus and sulfur content; microalloyed steels containing elements such as Nb, Ti and V; and suitable strength and toughness

Mechanical Properties:

خواص مکانیکی:

استحکام بالا،مقاوم به خوردگی و جوش پذیری مناسب

High strength, corrosion resistance and good weldability

Delivery Conditions:

شرایط تحویل:

نورد شده(AS Rolled)،نورد ترمومکانیکال شده و نورد نرمالایزینگ

As-rolled, thermomechanically rolled or normalizing-rolled


Atieh
Middle East Steel Company

Products

محصولات

Steel Sheets for Shipbuilding	ورق های فولادی درکشتی سازی
Steel Grades گرید های فولادی	Quality Standard استاندارد کیفیت
A to E, AH 32 to 40, DH 32 to 40, EH 32 to 40, FH 32 to 40,RSP 42 to 49, RPV 24 to 50, RL 235 to 360, AH 43 to 70, DH 43 to 70, EH 43 to 70, FH 43 to 70	KR

Application:

کاربرد:

کشتی سازی ،سازه های دریایی،تانکرها و یدک کش ها

Shipbuilding, offshore structures, tankers and tugboats

Features:

ویژگی های:

فولاد تمیز با مقادیر کم کربن و سولفور،فولاد با مقادیری از مس و نیکل،مقاوم به خوردگی محیطی
فولاد های میکرو آلیاژ مانند Nb,Ti,V و استحکام و تافنس مناسب

Clean steel with low carbon and sulfur content; steel containing copper and nickel, resistant to environmental corrosion
Micro-alloyed steels (containing elements such as Nb, Ti, and V) with good strength and toughness

Mechanical Properties:

خواص مکانیکی:

استحکام بالا،تافنس مناسب در دماهای پایین، مقاوم به خوردگی،مقاوم به خستگی وجوش پذیری مناسب

High strength, suitable toughness at low temperatures, corrosion resistance, fatigue resistance and good weldability

Delivery Conditions:

شرایط تحویل:

نورد شده(AS Rolled)، نورد ترمومکانیکال شده و نورد نرمالایزینگ

As-rolled, thermomechanically rolled or normalizing-rolled



Atieh
Middle East Steel Company

Products

محصولات

Steel Sheets for Pressure Vessels	ورق فولادی ساخت مخازن تحت فشار
Steel Grades — گرید های فولادی	Quality Standard — استاندارد کیفیت
P265, P275, P285, P345, P355, P400, P420, P440, P460, A285, A299, A515, A516, A537 ASTM A573	EN10028-3, AFNOR-NF-A36-215, EN10028-5, ASTM A516-285-299-537-515 ASTM A573

Applications:

کاربرد:

بویلرها،مخازن تحت فشار،پالایشگاه ها،مبدل های حرارتی و نیروگاه ها

Boilers, pressure vessels, refineries, heat exchangers and power plants

Features:

ویژگی های:

فولاد تمیز با مقادیر کم سولفور و فسفر،فولاد های میکرو آلیاژ مانند Nb,Ti,V،استحکام و تافنس مناسب و نورد ترمومکانیکال

Clean steel with low sulfur and phosphorus content; microalloyed steels containing elements such as Nb, Ti and V; suitable strength and toughness; and thermomechanical rolling

Mechanical Properties:

خواص مکانیکی:

استحکام بالا،تافنس مناسب در دماهای پایین،مقاوم به خزش،مقاوم به خوردگی و تست های HIC و SSCC

High strength, suitable toughness at low temperatures, creep resistance, corrosion resistance, and resistance to HIC and SSCC

Delivery Conditions:

شرایط تحویل:

نورد شده (AS Rolled)، نورد ترمومکانیکال شده و نورد نرمالایزینگ

As-rolled, thermomechanically rolled or normalizing-rolled



Atieh

Middle East Steel Company

Products

محصولات

Steel Sheets for Oil and Gas Transmission Pipelines	ورق های فولادی خطوط انتقال نفت و گاز
Steel Grades گرید های فولادی	Quality Standard استاندارد کیفیت
X42M,X45M,X52M	API5L

Applications:

کاربرد:

خطوط انتقال نفت و گاز ، آب و لوله های حفاری و...

Oil, gas and water transmission pipelines, as well as drill pipes...

Features:

ویژگی های:

مقادیر کم کربن، سولفور و فسفر، استحکام و تافنس مناسب، فولاد تمیز، فولاد های میکروآلیاژ مانند Nb,Ti,V، مقاوم به خوردگی و تست های HIC و SSCC، مقادیر مناسب تست DWTT و نورد ترمومکانیکال

Low carbon, sulfur and phosphorus content; suitable strength and toughness; clean steel; microalloyed steels containing elements such as Nb, Ti and V; corrosion resistance and resistance to HIC and SSCC; suitable DWTT results; and thermomechanical rolling

Mechanical Properties:

خواص مکانیکی:

استحکام بالا، تافنس مناسب در دماهای پایین، جوش پذیری مناسب، مقاوم به خوردگی و تست های HIC و SSCC

High strength, suitable toughness at low temperatures, good weldability, corrosion resistance, and resistance to HIC and SSCC

Delivery Conditions:

شرایط تحویل:

As-rolled or thermomechanically rolled

نورد شده (AS Rolled) و نورد ترمومکانیکال شده



Atieh
Middle East Steel Company

آزمایشگاه کنترل کیفیت شامل پنج قسمت مختلف به شرح ذیل می باشد:

Quality Control Laboratory Sections:

کارگاه ساخت نمونه های آزمایشگاهی: Laboratory Prototype Fabrication Workshop





- اره نواری
- دستگاه تراش
- دستگاه پولیش مغناطیسی افقی
- فرز CNC

- Band saw
- Lathe
- Horizontal magnetic polisher
- CNC milling machine

آزمایشگاه خواص مکانیکی: Mechanical Properties Laboratory





- دستگاه های تست کشش با ظرفیت 60و120تن
- دستگاه تست ضربه با ظرفیت 500ژول
- دستگاه تست خمش
- دستگاه سختی سنج
- دستگاه آزمون ضربه سقوطی (DWTT)

- 60-120-ton tensile testing machines
- 500J impact testing machine
- Bend testing machine
- Hardness tester
- Drop-weight tear test (DWTT) machine

آزمایشگاه کوانتومتری: Quantometry Laboratory



- فلزات پایه آهنی
- فولاد کم آلیاژ
- فولاد زنگ نزن

- Ferrous base metals
- Low-alloy steel
- Stainless steel

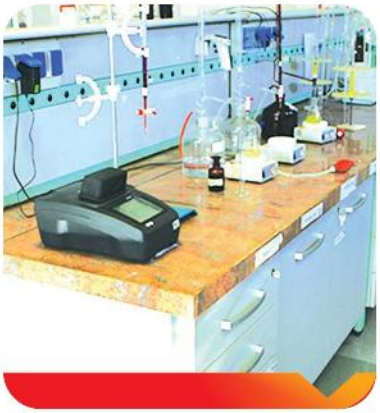
آزمایشگاه متالوگرافی: Metallography Laboratory



- دستگاه برش نمونه
- مانت گرم
- دستگاه پولیش
- دستگاه اچ الکتروشیمیایی
- میکروسکوپ نوری
- دستگاه میکروسختی

- Specimen cutting machine
- Hot mounting equipment
- Polishing machine
- Electrochemical etching equipment
- Optical microscope
- Microhardness tester

آزمایشگاه آب: Water Laboratory



- دستگاه طیف سنجی نوری
- دستگاه PH سنج
- دستگاه سختی سنجی

- Optical spectrometer
- pH meter
- Hardness-testing equipment
  Quality Assurance



BS 4449 : 2005+A3 : 2016



ISO 14001 : 2015



HSE-MS IOGP



ISO 45001: 2018



ISO 9001: 2015



ISO 6935-2: 2019



ASTM A615/A615M-18

تضمین کیفیت:

شرکت فولاد آتیه خاورمیانه به منظور حفظ جایگاه خود در میان رقبای داخلی و حضور مقتدرانه دربازارهای خارجی اقدام به اجرای نظام جامع مدیریت یکپارچه براساس آخرین استانداردهای روز نموده است، همچنین در دیگر زمینه های مدیریت کیفیت محصولات سیستم های ایمنی و بهداشت و همچنین محیط زیست و سایر استانداردهای جهانی و شناخته شده، دارای جایگاهی درخور ستایش بوده که در همین راستا موفق به دریافت گواهینامه ها نشان ها و تقدیرنامه های متعدد شده است.

شرکت فولاد آتیه خاورمیانه با توجه به داشتن مزیت های مختلف از جمله همجواری با شرکت فولاد خوزستان جهت تأمین و انتقال شمش موردنیاز و نیز نزدیک بودن به بزرگراه ها و بنادر جنوبی کشور، پتانسیل بالایی برای تبدیل شدن به یک **صادرکننده عمده مقاطع فولادی** را دارا است.

شرکت فولاد آتیه خاورمیانه با بهره گیری از کارکنان متخصص و تجهیزات مدرن و نظارت مستمر و سختگیرانه درکنترل کیفیت تولید، رضایت هرچه افزون تر مشتریان را فراهم آورده است.

در همین پیوند و به منظور افزایش اعتماد خریداران و دستیابی به کیفیت پایدار محصولات سیستم مدیریت کیفیت را همواره در برنامه کاری خود قرارداده تا آنجا که درژانویه 2018 موفق به اخذ گواهینامه سیستم مدیریت کیفی ISO 9001:2015 گردیده است.


Atieh
Middle East Steel Company



Atieh
Middle East Steel Company

Quality Assurance:

To maintain its position among domestic competitors and strengthen its presence in foreign markets, **Atieh Middle East Steel Company** has implemented a comprehensive integrated management system based on the latest standards.

The company also maintains a strong position in product quality management, occupational health and safety, environmental management and other recognized international standards. In this regard, it has received numerous certificates, awards and letters of appreciation.

The company benefits from several advantages, including its proximity to Khuzestan Steel Company for the supply and transfer of required billets, as well as convenient access to highways and the country's southern ports. These advantages give it significant potential to become a **major exporter of steel products.**

By drawing on skilled personnel, modern equipment and continuous, rigorous production-quality monitoring, Atieh Middle East Steel Company works to increase customer satisfaction.
To improve buyer confidence and achieve consistent product quality, the company has consistently included a quality management system in its work program.
In January 2018, it obtained ISO 9001:2015 quality management system certification.

شرکت فولاد
آتیه خاورمیانه

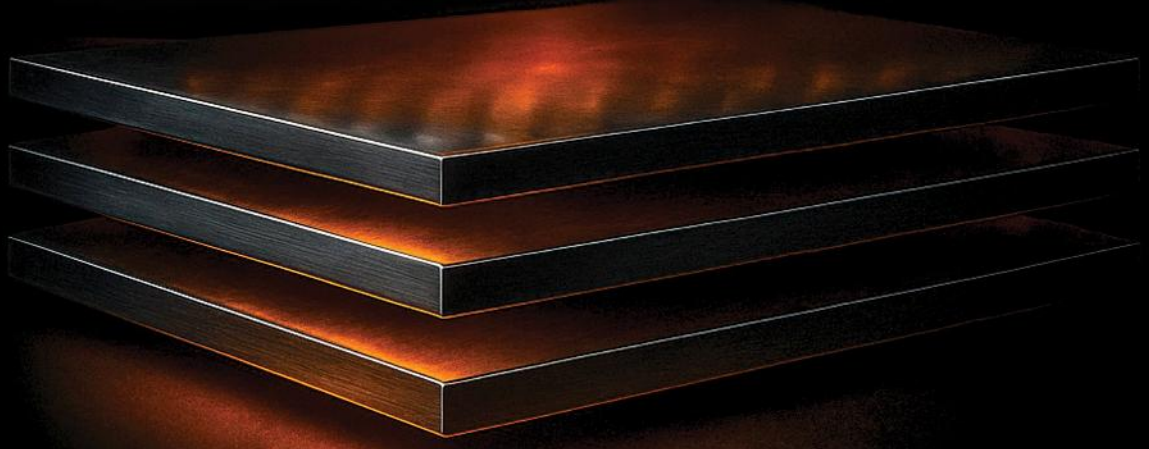
Middle East Steel Company

نماد خودباوری

A symbol of self-confidence

ATIEH





ATIEH
Middle East Steel Company

شرکت فولاد
آتیه خاورمیانه

www.atiehsteel.com

ATIEH

شرکت فولاد
آتیه خاورمیانه

دفتر تهران: سعادت آباد، علامه شمالی، خیابان ۱۶ غربی،
پلاک ۴۸، طبقه ۶، واحد ۱۱
۰۲۱ -۲۲۳۸۸۲۰۰

کارخانه اهواز: ابتدای بزرگراه خلیج فارس به بندر امام خمینی (ره)
شهرک صنعتی شماره ۵
۰۶۱ -۹۱۰۱۰۹۹۹

روابط عمومی و امور بین الملل
www.atiehsteel.com